

К ЮБИЛЕЮ АО «СИБНЕФТЕМАШ» РОВЕСНИК БОЛЬШОЙ НЕФТИ РОССИИ



Цех механообработки пакерно-якорного оборудования

АО «Сибнефтемаш», входящее с 2011 года в Группу ГМС, специализируется на разработке, проектировании и изготовлении специального нефтепромыслового оборудования, применяемого для интенсификации добычи нефти и повышения нефтеотдачи пластов, при текущем и капитальном ремонте скважин, ремонтно-изоляционных работах...

Сегодня «Сибнефтемаш» — это крупное предприятие с 40-летним опытом работы, профессиональным коллективом в 650 человек, с сертифицированной системой качества по международному стандарту ISO-9001, СТО Газпром 9001-2012 и мощным потенциалом развития в таких сферах, как:

- ⊙ Стационарные и мобильные склады цемента;
- ⊙ Оборудование для капитального ремонта скважин (КРС);
- ⊙ Оборудование для гидроразрыва пласта (ГРП);
- ⊙ Емкостное оборудование;
- ⊙ Внутрискважинное оборудование;
- ⊙ Аппараты, работающие под давлением;
- ⊙ Буровое оборудование;
- ⊙ Блочно-комплектное оборудование.



1976 год... Время отсчитывало десятилетие освоения Самолтора, еще только приближавшегося к пику добычи, а отраслевые события уже неизменно сопровождалась нефтяным гимном В.Высоцкого: «...А с нефтью как? Да будет нефть!» И чего только не требовала эта большая нефть — и специалистов, и оборудование, и технологии, и транспорт...

Тогда мало дискутировали, но много делали: 19 марта 1976 года в Тюмени создается Механический завод по производству автооборудования для обеспечения специальным и нестандартизированным оборудованием нефтегазодобывающие предприятия Западной Сибири. Многие десятки нефтеносных участков, расположенных в заболоченной тайге, вдали друг от друга, нуждались в технике, топливе и стройматериалах с необходимостью их доставки на места.

С тех пор завод, насчитывающий тогда 177 сотрудников штатного персонала, и начал вписывать свою историю в отраслевую летопись, представляя нефтяникам плановые и, как правило, сверхплановые транспортные устройства.

К 1980 году предприятие не только увеличило штат до 400 человек, но и было переведено из категории вспомогательных в промышленную группу, заодно сменив и название на «Нефтетрансмаш». Это означало и рост объема производства, и расширение номенклатуры производимых изделий. Так, начался выпуск болотоходов и земснарядов, которые были остро необходимы в условиях нефтяных промыслов.

Еще через семь лет наступил один из самых важных периодов предприятия, в рамках которого завод перешел в ведомство Министерства нефтяного и химического машино-



Цементовоз «ЦТ-25»



Отгрузка сепаратора — НГСВ

строения и получил сохранившееся до сегодняшнего дня название — «Сибнефтемаш».

В 1993 году завод был акционирован, и с этого момента начался новый этап истории предприятия в непростых экономических условиях. Конкуренция со стороны российских и зарубежных компаний, сокращение инвестиций, пониженный спрос на продукцию — все эти проблемы заставили завод быстро перепрофилировать производство. За два года рабочие «Сибнефтемаша» не только выпустили 178 цементорочных насосов 9Т, но и модернизировали технологию, предложив рынку усовершенствованный насос ЦН 26-32, что стало прологом к запуску десятков новых изделий.

В конце 1990-х сформировалась номенклатура изделий, которая ныне и характеризует продуктовую линейку АО «Сибнефтемаш»: пакерно-якорное оборудование, емкости и резервуары, оборудование для капитального ремонта скважин и гидро-разрыва пласта.

В 2003 году был выпущен первый цементный завод, а также мобильный цементный склад ЦТ-40. Дела пошли столь успешно, что к юбилею основная доля выпускаемого оборудования приходится на оборудование для приготовления, хранения и перевозки сухих цементных смесей.

Не отставали и иные производства. С 2001 по 2006 год была произведена модернизация котельной, сборочно-сварочного цеха, малярного цеха и цеха механообработки. Более 60% всего парка составляют станки с числовым программным оборудованием. Например, плазморежущая и газорежущая установка «Кристалл» с помощью программного обеспечения позволяет выполнять работы по резке листа толщиной до 120 мм.

Введение подобных новых технологий является обязательным требованием времени. С каждым годом происходит усложнение решаемых задач при добыче нефти, внедряется высокотехнологичное нефтепромысловое оборудование, которое требует наличия профессиональных навыков и знаний. Высокий профессионально-технический уровень специалистов АО «Сибнефтемаш» позволяет обеспечивать постоянный контроль качества поставляемого оборудования и решать весь комплекс задач по инженерному сопровождению внедрения и эксплуатации оборудования.

Специально для этого была создана лаборатория, оснащенная современным арсеналом средств. С ее помощью контроль качества проходит на всех этапах производства продукции, начиная с заготовки и заканчивая сдачей изделия заказчику. Техническое оснащение лаборатории дает возможность проводить физико-механические испытания и метрологическую проверку средств измерений.

В 2011 году АО «Сибнефтемаш» вошло в структуру крупного многопрофильного холдинга Группы ГМС, обладающего одним из самых мощных научно-производственных потенциалов.

В 2013 году предприятие совершило технологический прорыв, открыв новый производственный комплекс для про-

Производственный комплекс на ст. Туринский



изводства сепараторов и аппаратов, работающих под давлением. В.Якушев, губернатор Тюменской области, назвал проект одной из ступеней повышения конкурентоспособности тюменского машиностроения.

Арсенал перспективных проектов этим не исчерпывается. Новинки уникального нефтепромыслового оборудования уже ждут своих опытных испытаний на действующих промыслах и одобрения традиционных рыночных партнеров АО «Сибнефтемаш». А среди них — «Сургутнефтегаз», «Роснефть», «Газпром нефть», Halliburton, Schlumberger...

И опыт взаимодействия предприятия с крупнейшими отечественными и зарубежными нефтяными компаниями — в век глобализации — оказался востребованным. В феврале 2014 года компания «прорубила окно в мир», подписав контракт на поставку оборудования для бурения боковых стволов скважин по техническому заданию заказчика в Объединенных Арабских Эмиратах.

За 2015 год АО «Сибнефтемаш» пополнило спектр производимой продукции и начало изготавливать блочно-комплектное оборудование (блок колонны регенерации метанола, блок конденсатосборника, блок осушки попутного нефтяного газа и регенерации триэтиленгликоля, блок разделителя, блок разделителя тяжелого конденсата, блок сепаратора факельного...).

Все это говорит о том, что АО «Сибнефтемаш» было и остается профессиональным игроком на рынке нефтепромыслового оборудования. 